

BORNE MULTI-ENERGIES 4 ENROULEURS

Réf: 450 065.104

➤ Livrée nue avec deux prises 230 volts, un tableau électrique de protection et un RFL avec une sortie directe et une sortie asséchée et lubrifiée.

➤ Caractéristiques:

- Châssis autoporteur stable et robuste conçu pour la fixation et l'intégration des enrouleurs et d'une pompe à membranes pour l'aspiration des huiles usées.
- Porte supérieure en façade fermant à clés facilitant la maintenance.
- Egouttoir amovible avec accès direct à la pompe à membrane (en option).
- Ouverture prévue en partie latérale basse pour la sortie d'un flexible d'aspiration des poussières et des fumées.
- Peinture époxy, couleur sur demande.

➤ **Dimensions:** L 690 mm x l 650 mm x H 2300 mm. Poids 190 Kg.

➤ Options:

- Possibilité de distribuer jusqu'à 4 fluides, plus 2 enrouleurs compacts air comprimé ou électrique.
- Système de gestion informatisée SAMOA avec 4 afficheurs intégrés.
- Boîtier d'alarme de niveau des cuves.
- Prise 230 V mono 16 A.
- Prise 380 V 32 A.
- Prise 24 V 16 A.
- Prise RJ 45.
- Baladeuse à LED sans fil.
- Bandeaux lumineux.

-Plaque de fond pour l'arrière si celle-ci est placée au milieu de l'atelier.

-Etagère latérale pour présentation de bidons

Dim : l 250 mm x P 200mm x H 2300 mm.

Borne de distribution multi-énergies « évolutive » pour les ateliers mécaniques VL, PL ou TP et services rapides.

